



热塑性聚氨酯弹性体

技术参数物性表

Noveon[®] NHF 95AT3 TPU

型号规格: Noveon[®] NHF 95AT3 TPU 是一种 95A 无卤阻燃聚醚基热塑性聚氨酯化合物。

典型应用: 电线电缆挤出。

性能特点: 优异的阻燃性能，特别适用于电线电缆。

物理性能	测试标准	单位	数据
硬度	D2240	Shore	95A/52D
密度 (比重)	D792	g/cm ³	1.24
拉伸强度	D412	MPa	13.7
100 %拉伸应力	D412	MPa	9.6
300 %拉伸应力	D412	MPa	12.4
断裂伸长率	---	%	360
撕裂强度	D-624	kN/m	6.0
T _m	---	°C	175
T _g	---	°C	-30
磨耗量	D3389	mg	300
阻燃性	UL94	---	V-0

*试样: 2mm 厚度的注塑片。

*请注意, 所列数值是“典型(平均)值”, 不作为产品质量检验标准, 不应用于规范目的, 仅供参考。

材料准备:

在加工前, Noveon[®] NHF95AT3 必须在流化床式干燥器 90-100°C 下干燥 3-4 小时。

建议在除湿式干燥机中干燥物料。目标露点在 -30°C 以下, 最好是 -40°C。

不建议使用烘箱干燥。

根据应用的加工技术, 材料必须保持严格的干燥, 建议使用以下最高湿度级别。

挤出应用.....含水量 < 0.02 %

*空射熔体必须不含气泡或者泡沫, 否则请及时改善干燥条件。

产品外观:

椭圆形粒子

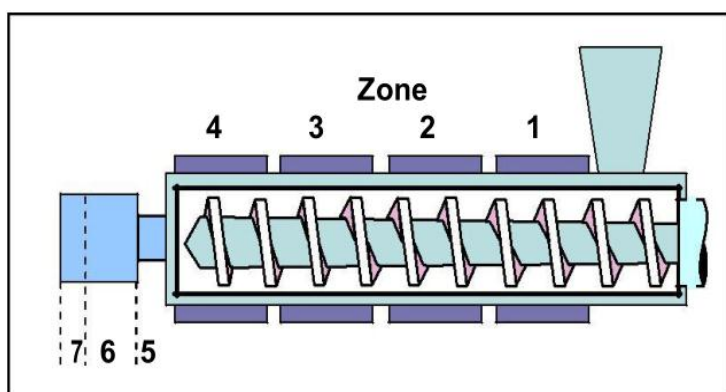
一袋净重 25kg

一托 40 袋, 净重 1000kg

加工条件:

Noveon® NHF95AT3 在任何配备 PVC、3 级或屏障型螺杆的常规挤出机上挤出，推荐螺杆的 L/D 比为 $\geq 26:1$ ，压缩比为 2.8:1 到 3.5:1 之间。

推荐挤出加工温度:



	°C
料斗	冷却
第一段	160
第二段	165
第三段	170
第四段	175
适配器	180
机颈	180
模头	180

*以上加工数据仅为参考值，实际数值可能会因为机器、模具和环境条件的不同而不同。

noveon

联系方式:

九焱新材料（深圳）有限公司

电话: +086-755-29565685

网址: <http://www.9y-tech.cn/>